

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4262—XXXX

纺织染整助剂 涤用匀染剂 缓染性能的测定

Textile dyeing and finishing auxiliaries—Leveling Agents for Polyester—
Determination of the retarding performance

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替HG/T 4262—2011《纺织染整助剂 涤用匀染剂 缓染性能的测定》，与HG/T 4262—2011相比，除结构调整和编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 增加了试验用分散染料“分散蓝 2BLN（C.I.分散蓝 56）”（见 5.3，2011 年版的 4.2）；
- 更改了“染液配制”方法（见 7.2，2011 年版的 6.1）；
- 更改了染色工艺（见 7.3，2011 年版的 6.2）；
- 删除了附录 A（见 2011 年版的附录 A）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国染料标准化技术委员会印染助剂分技术委员会（SAC/TC134/SC1）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

纺织染整助剂 涤用匀染剂 缓染性能的测定

1 范围

本文件描述了纺织染整助剂中涤用匀染剂缓染性能的测定方法。
本文件适用于纺织染整助剂中涤用匀染剂缓染性能的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气
GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
GB/T 6688 染料相对强度和色差的测定 仪器法
GB/T 7568.4 纺织品 色牢度试验 聚酯标准贴衬织物规格

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 原理

通过在分散染料染色工作液中加入涤用匀染剂，在升温过程中的特定温度点进行取样，然后测试取样织物的表观深度 K/S 值，与不加涤用匀染剂的空白样对比来表征涤用匀染剂的缓染性能。

5 试剂和材料

除非另有规定，仅使用确认为分析纯的试剂和 GB/T 6682 中规定的三级水。

- 5.1 织物：经前处理后的涤纶织物，可采用符合 GB/T 7568.4 规定的标准涤纶织物。
- 5.2 乙酸： $\geq 99.5\%$ （质量分数）。
- 5.3 分散染料：可选用分散黑 EX-SF 300%或分散黄棕 H2RFL 100%（C.I.分散红 30）或分散蓝 2BLN（C.I.分散蓝 56）

6 仪器和设备

- 6.1 实验室用小型染色机。
- 6.2 实验室用小型定型机。
- 6.3 测色仪，符合 GB/T 6688 的相关规定。
- 6.4 电子天平，感量 0.01 g。

7 实验步骤

7.1 含固量的测定及换算

涤用匀染剂按照 HG/T 4266 的规定测定含固量，然后换算为 20%（质量分数）的含固量进行以下试验。

7.2 染液配制

7.2.1 称取涤用匀染剂 1.0 g（精确至 0.01 g），加水稀释至 100.0 g（精确至 0.01 g），配制成涤用匀染剂溶液。

7.2.2 称取乙酸（5.2）1.0 g（精确至 0.01 g），加水稀释至 100.0 g（精确至 0.01 g），配制成乙酸溶液。

7.2.3 称取分散染料（5.3）1.0 g（精确至 0.01 g），加水稀释至 100.0 g（精确至 0.01 g），配制成分散染料溶液。

7.2.4 按照表 1，依次加入涤用匀染剂溶液、乙酸溶液、分散染料溶液，加水配制成总液量为 100.0 g 的工作液，同时以水代替涤用匀染剂溶液配制空白工作液进行空白实验。

表1 工作液配方

工作液组成	用量/g
涤用匀染剂溶液（7.2.1）	20
乙酸溶液（7.2.2）	0.8
分散染料溶液（7.2.3）	10
水	69.2

7.3 染色工艺

称取 5.0 g（精确至 0.01 g）织物（5.1）放入 7.2 配制的染液中，控制染色浴比为 1：20，使染浴温度以 2.0 °C/min 的速率升温至 80 °C，再以 0.8 °C/min 的速率升温，选用分散染料为分散黑 EX-SF 300% 或分散黄棕 H2RFL 100%（C.I.分散红 30）时，升温至 110 °C 保温 10 min；选用分散染料为分散蓝 2BLN 时，升温至 100 °C 保温 10 min，保温结束后，再以 3.0 °C/min 的速率降温至 80 °C。取出布样，按照 1：20 的浴比，将布样在室温条件下用玻璃棒均匀搅拌清洗两次，每次 3 min，脱水后，在 150 °C 的条件下焙烘 2 min，待用。

注：取出染杯时应做好防护措施，防止烫伤。

7.4 结果处理

将 7.3 整理的涤纶染色织物在 GB/T 6529 规定的条件下调湿。按照 GB/T 6688 规定的方法，用测色仪测定织物的表观深度 K/S 值。空白样与加涤用匀染剂后染色织物的 K/S 值差值越大，表明涤用匀染剂的缓染性能越好；反之，则越差。

8 试验报告

试验报告至少应给出以下几个方面的内容：

- 样品的来源及描述；
- 本文件的编号；
- 试验用织物、分散染料；
- 与本文件的差异；
- 试验结果；
- 试验日期。